Steegmüller

Kaminoflex made in Germany!

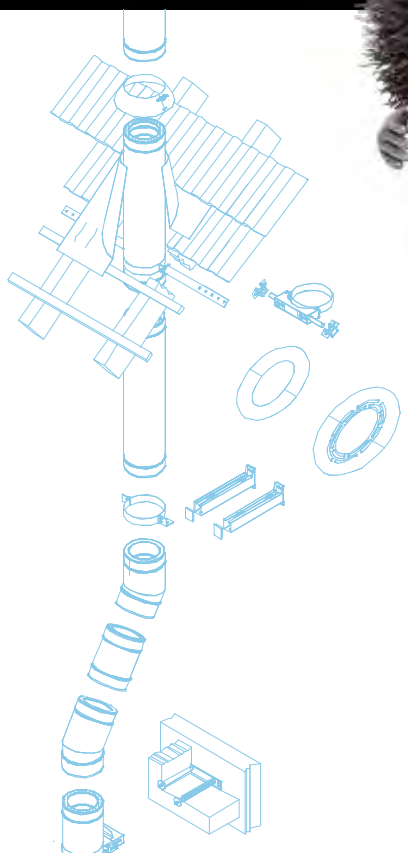
Fachinstallateur:

KTIns GmbH

Bielstrasse 31

CH3232 Ins

032 313 19 13



Schornsteinsysteme und Zubehör aus Edelstahl

Das Unternehmen

Das Unternehmen Steegmüller Kaminoflex wurde am 1. April 1976 von Heinz Steegmüller in Villingen-Schwenningen gegründet. Zusammen mit zwei Mitarbeitern fertigte er Schornsteineinsatzrohre und das passende Zubehör. Ein firmeneigener LKW sorgte für die termingerechte Lieferung. Kontinuität und Flexibilität zeichnete seine Firmenleitung aus und sorgte für ein beständiges Wachstum des Unternehmens.

Bereits 1981 erfolgte der Umzug in das neue Firmengebäude mit 700 m², die Belegschaft wuchs auf 20 Mitarbeiter an. Wenige Jahre später war der erste Anbau an der Produktionsstätte notwendig: Insgesamt standen danach 1450 m² zur Verfügung. Auch ein Warenlager wurde neu eingerichtet. Insgesamt zählte das Unternehmen 40 Beschäftigte.

1990 erfolgte eine erneute Erweiterung der Produktions- und Lagerfläche auf 5250 qm und Erhöhung der Belegschaft auf 100 Mitarbeiter. Die Fertigungspalette wurde durch doppelwandige Elementschornsteine und Zubehör erweitert.

Heute steht das Unternehmen europaweit für höchste Qualität und zuverlässige Ausführung sämtlicher Arbeiten. Mit einer Produktions- und Lagerfläche von 7.000 m², einer firmeneigenen LKW-Flotte mit 7 Fahrzeugen und modernster Lasertechnologie produziert das Erfolgsunternehmen zehntausende Schornsteine im Jahr.
Alle Produkte sind ausnahmslos CE-Zertifiziert. Neben hochqualitativen und lebenslang beständigen Premiumprodukten bietet Steegmüller auch kostengünstige Light-Produkte an, die dennoch alle Normanforderungen bei weitem übersteigen.

Die Partner

Mit seinem ständig expandierenden Vertriebsnetzwerk ist Steegmüller Kaminoflex europaweit positioniert. Ständig auf der Suche nach fähigen Kooperations- und Vertriebspartnern festigt das Unternehmen so seine stabile Marktposition. Vertriebspartner profitieren von der äußerst geringen Reklamationsquote auf Grund des hohen Qualitätsstandards „made in Germany“ sowie von attraktiven Vertriebskonditionen. Maßgeschneidertes Marketingmaterial unterstützt den Partner bei der Kundenberatung vor Ort.

Die in der Bundesrepublik Deutschland geltenden Mindestanforderungen an Material, Verarbeitung und Zertifizierungen sind extrem hoch - das weiß ein Jeder. Da Steegmüller diese Anforderungen seit Jahrzenten nicht nur erfüllt, sondern auch weit übertrifft, sind Steegmüller Kaminoflex Produkte den internationalen Anforderungen an Abgasanlagen durchaus gerecht. Gleich ob Deutschland- oder Europaweit – Steegmüller steht für herausragende Qualität zu fairen Preisen.

Philosophie

- ✓ Wir stehen zu unserer Heimat - dem "Schwarzwald“
- ✓ Unser Anspruch ist es Qualitätsprodukte zu einem fairen Preis zu produzieren.
- ✓ Kompetenz, Flexibilität, Freundlichkeit sind für uns selbstverständliche Grundlagen.
- ✓ Beständigkeit, Kontinuität, Verantwortungsbewusstsein ist es was uns auszeichnet.
- ✓ Wir setzen auf eine langfristige, partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden.

Qualität im Vergleich

	Prüföffnung von Steegmüller	Einfache, billige Prüföffnung
	So stellen wir uns das für unsere Kunden vor:	So geht es auch:
Bauhöhe	50 cm	33 cm
Prüföffnung	Prüfkasten mit doppelwandiger, brandschutzgeprüfter Türe - Fest verankert und läßt sich zur Seite öffnen.	Einfacher Deckel mit Schnellverschluss und einseitig lose eingehängt. Deckel fällt beim Öffnen ab.
Innendeckel	Innendeckel mit Schnellverschluss aus 1.4404	Kein Innendeckel vorhanden. Außenmantel aus 1.4301 teilweise rauchgasberührt.
Feuchtigkeit	Anfallendes Kondensat wird über den Innendeckel im Rohr weitergeleitet.	Für feuchte Betriebsweise ungeeignet. Kondensat fließt in Isolierung.

Steegmüller Kaminoflex made in Germany!

Steegmüller Kaminoflex im Detail

Unternehmenssitz: Villingen-Schwenningen / Baden-Württemberg / Deutschland
Geschäftsführer: Heinz Steegmüller / Thomas Steegmüller
Ca. 90 Mitarbeiter
Ca. 7.000 m² Fertigungskapzität
400 Vertriebspartner europaweit
Alle Produkte sind CE-Zertifiziert

Der Standort

In Villingen-Schwenningen, also in unmittelbarer Nähe zur Schweiz, Österreich und Frankreich gelegen, befindet sich das Unternehmen an einem der attraktivsten Standorte Deutschlands. Dank der unmittelbaren Nähe zur Autobahn ist die Steegmüller-LKW-Flotte stets schnell beim Kunden in ganz Europa.

Aber warum ist „made in Germany" so wichtig?

Seit über 50 Jahren steht das Prädikat „made in Germany" für höchste Genauigkeit, Fortschritt, Qualität und Zuverlässigkeit. Gleich ob hochwertige Armbanduhren, Luxusfahrzeuge, Kuscheltiere, Flugzeuge oder Radiowecker - Deutsche Qualität überzeugt. Wichtig ist hierbei allerdings auch immer, dass „made in Germany" auch zutrifft. Bei Steegmüller Kaminoflex werden sämtliche Elemente ausschließlich in Deutschland hergestellt, verarbeitet und konzipiert. Dies sichert 100% Produktvertrauen. Jeden Tag, jede Woche - europaweit.

Selbstverständlich stehen Ihnen die Türen für eine Betriebsbesichtigung immer gerne offen. Vereinbaren Sie hierzu einfach einen Besichtigungstermin - Wir freuen uns auf Sie - and yes, we also speak english.

Die Steegmüller Kaminoflex GmbH in Villingen-Schwenningen am Neckar

Möchten Sie uns kennen lernen?

Haben wir Sie nun etwas neugierig gemacht? Gerne sprechen wir mit Ihnen über eine gemeinsame Zukunft mit aussichtsreichen Perspektiven, tollen Produkten und jeder Menge zufriedener Kunden.

Unser Vertriebsbeauftragter beantwortet gerne alle Ihre Fragen rund um die Welt des Unternehmens Steegmüller.

Wenden Sie sich hierzu an:

Herr Jäschke / Projektleitung
International
Tel.: 07720 / 85 53 -44
eMail: j.jaeschke@steegmueller.com

Oder besuchen Sie uns im Internet unter
www.steegmueller.com

We proudly present: Unsere Produkte

Auf den nachfolgenden Seiten präsentieren wir Ihnen einige unserer Produkte, Lösungen und Innovationen.

Zu sämtlichen Produkten sind außerdem ausführliche Produktprospekte erhältlich, die wir Ihnen gerne zur Verfügung stellen.

Auch funktionsfähige Produktmuster, Planzeichnungen und Spezifikationen sowie unsere Planungssoftware „Kaminosoft®" stellen wir Ihnen auf Wunsch gerne bereit.

Sprechen Sie uns hierzu einfach an.

Nun wünschen wir Ihnen viel Freude beim Studieren unseres spannenden Sortiments.

Steegmüller Kaminoflex made in Germany!

www.steegmueller.com

Produkte aus dem Hause

Steegmüller

Kaminoflex made in Germany!

kamino therm

Edelstahlschornstein-System für den nachträglichen Einbau oder Anbau

Die Situation

Wie inzwischen ein jeder weiß, ist der nachträgliche Einbau eines Kachel- oder Kaminofens kein Problem mehr.

Der Markt hält unzählige attraktive Modelle in allen Preisklassen bereit. Oftmals ist die Abgaslösung jedoch genau der Grund, warum sich viele Hausherrinnen und Hausherren vor der Anschaffung scheuen.

Doch nicht nur durch die nachträgliche Anschaffung eines Kaminofens, sondern oftmals auch einfach nur durch die Notwendigkeit einer Modernisierung der vorhandenen Schornsteinlösung, stellt sich die Frage nach dem „Wie".

Bei Gebäuden, die in ihrer Bauweise unverändert bleiben müssen, sucht der Eigentümer oft nach einer modernen, aber auch ästhetischen Lösung.

Das Montieren eines Kaminotherm-Edelstahlschornsteins bietet daher die ideale Möglichkeit, alle Ihre Wünsche bezüglich dessen zu verwirklichen.

Die Lösung

Kaminotherm ist ein Schornstein, der nahezu überall eingesetzt werden kann. Er ist eine Weiterentwicklung der ursprünglichen Schornsteineinsatzrohre, die für den nachträglichen Einbau in bestehende Rauchgasschächte eingeführt wurden. Auch diese waren bereits Ende der 60er-Jahre des vorigen Jahrhunderts aus Edelstahl – sowohl in flexibler als auch kurze Zeit später in glattwandiger, starrer Ausführung – zu haben.

Bei der Verwendung der Edelstahllegierungen für diese Rohre zeigte die Erfahrung, dass für die aggressiven Rauchgase nur hochlegierte Stähle in Frage kamen.

Im Laufe der Jahre konnte man erkennen, dass Chromnickel-Molybdän-Stähle der Werkstoffgruppe 1.4404 die beste Wahl waren, auch deshalb, weil die Legierung einen sehr niedrigen Kohlenstoffgehalt ausweist, der die Korrosionsbeständigkeit gegenüber den anderen, sogenannten V4a-Stählen, noch verbessert.

Edelstahlrohre ohne einen vorhandenen Schacht aufzubauen, war natürlich ohne Wärmeisolierung nicht möglich. Dies aus vielerlei Gründen. Zum einen konnte eine statische Standfestigkeit nicht erreicht werden, die Wärmeisolierung in Form von mineralischer Wolle müsste natürlich gestützt und vor Witterungseinflüssen geschützt werden. Ein Außenmantel, ebenfalls in Edelstahl, bot sich an – und das Kaminotherm - Element war geboren.

Da Kaminotherm sich von Anfang an hervorheben und eine „eigene Liga" bilden wollte, wurde eine Konstruktion gewählt, die Rohre und Formteile in ihrer Stabilität nahezu unverwüstlich machte, andererseits aber für den Aufbau einer Anlage in der Montagefreundlichkeit unübertroffen sein sollte. Das thermisch belastete Innenrohr ist durch diese Bauweise vom Außenmantel statisch komplett abgekoppelt und in der Dehnung völlig frei. Die Kopf- und Endringe führen zu der bekannt unerreichten Festigkeit der Elemente.

Impressionen

CE

0432 CPD - 219931
EN 1856-1

Kaminotherm entspricht den Bestimmungen der DIN EN 1856-1:2003-09 und erfüllt die Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA der DIN EN 1856-1:2003-09.

MPA NRW
geprüft + überwacht
Nr.: 219931

Technische Informationen

Fertigschornsteine für Wohnbau und Industrie.
Für gasförmige, flüssige und feste Brennstoffe.
Allgemein bauaufsichtlich / baurechtlich zugelassen.

Innenschale: Edelstahl der Werkstoff Nr. 1.4404 / Materialstärke 0,6 mm
Außenmantel: Werkstoff Nr. 1.4301 / Materialstärke 0,6 mm

Verschiedene Aufbauvarianten

Die nachfolgenden Zeichnungen zeigen Ihnen im Einzelnen, wie und wo Kaminotherm eingesetzt werden kann.

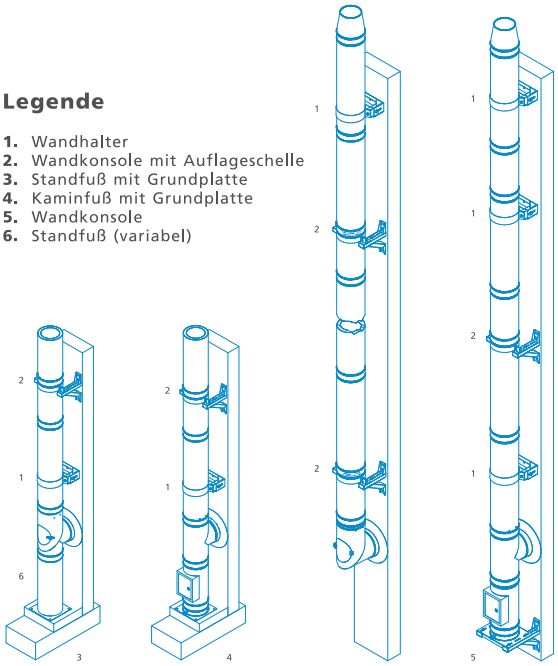
Optisch saubere Lösungen können entsprechend den örtlichen Gegebenheiten gewählt werden.

Konsolen und Wandhalter können in verschiedenen Wandabständen gefertigt werden! Ihre Fachfirma berät Sie gerne.

Ein System – viele Aufbauvarianten

Legende

1. Wandhalter
2. Wandkonsole mit Auflageschelle
3. Standfuß mit Grundplatte
4. Kaminfuß mit Grundplatte
5. Wandkonsole
6. Standfuß (variabel)



Informationen

Schornsteine aus Edelstahl erreichen in kürzester Zeit die ideale Betriebstemperatur. Die Isolierzwischenlage ermöglicht es, auch bei häufigen Schaltintervallen, diesen Zustand zu erhalten und verhilft dadurch zu hoher Abgasgeschwindigkeit und so zu besten thermischen Verhältnissen und damit nicht zuletzt zu Energieersparnis.

Durch die gleichbleibende Abgastemperatur kann der Anfall von Kondensat weitgehend verhindert werden und gute Zugverhältnisse sind gewährleistet.

Die werkseitig hohe Passgenauigkeit führt zur problemlosen Montage und bringt absolute Dichtigkeit, auch für Überdruckanlagen.

Die Standfestigkeit einer Kaminotherm-Anlage wird durch Klemmbänder an der Zusammenführung der Elemente und durch Wandhalter in hohen Materialstärken erreicht.

Um ein Eindringen von Niederschlagsfeuchtigkeit in die Isolierung völlig auszuschließen, sind alle Formteile nicht nur gepunktet, sondern vollständig dicht geschweißt, was natürlich auch der Optik zugutekommt.

Kaminotherm-Schornsteine sind sofort betriebsbereit und können bei jeder Witterung montiert werden.

Elementschornsteine werden im Wohnungs- und Gewerbebau als Innen- /Außenwandschornsteine, freistehende Anlagen, Verbindungsleitungen für Abluftanlagen, Backöfen, Kachelöfen, offene Kamine usw. eingesetzt.

Wandelbare Optik

Ausführung: glanz / matt / geschliffen

Ausführung: Kupfer

Ausführung: lackiert o. pulverbeschichtet

Optional: kamino wdf

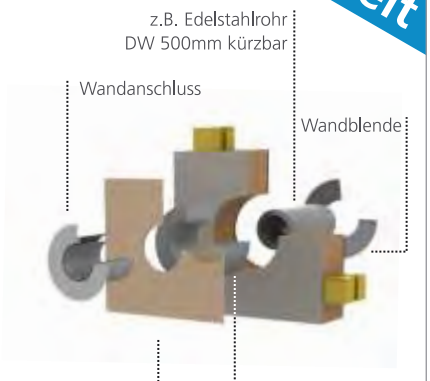
Die clevere Wand- und Deckendurchführung

100% Sicherheit

Variante Dachdurchführung

Variante Deckendurchführung

Variante Wanddurchführung



kamino therm

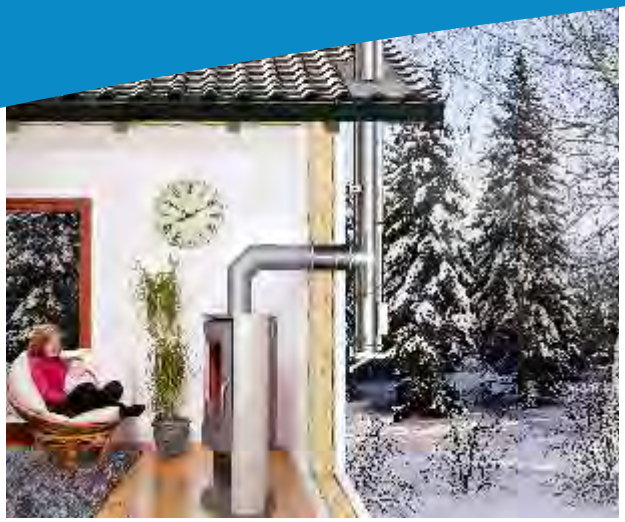
Produkte aus dem Hause

Steegmüller

Kaminoflex made in Germany!

kamino therm light

Edelstahlschornstein-System für den nachträglichen Einbau oder Anbau



Die Situation

PDer allgemeine Trend zu kostengünstigen Produkten hat uns dazu veranlasst, eine neue Kaminlösung in der unteren Preiskategorie zu entwickeln: Kaminotherm Light.

Die vergangenen 30 Jahre haben bewiesen, dass die bei Kaminotherm eingesetzten Werkstoffe 1.4404 für das rauchgasführende Innenrohr und 1.4301 für den Außenmantel die absolut richtige Wahl darstellen. Besonders erwähnenswert: Die namhaftesten Stahlhersteller aus ganz Europa empfehlen diese Materialien.

Die Lösung

Unseren Entwicklern ist es unter anderem durch Materialeinsparungen gelungen eine Lösung zu finden, ohne jedoch minderwertiges Material einzusetzen. Um Einsparungen zu erzielen wurden die Materialstärken reduziert, auf Kopf- und Endringe verzichtet sowie vom Einsatz verschweißter Formteile abgesehen, da das dünnere Material keine saubere Hand-Schweißnaht zulässt.

Auf diese Weise konnten kostengünstigere Fertigungsverfahren erzielt werden - Kaminotherm Light wurde geboren.

Sonderanfertigungen, Veredelungen und/oder Lackierungen sind bei Kaminotherm Light allerdings nicht möglich. Die Ausführungen beschränken sich auf eine glänzende oder matte Optik.

Die Bauweise

Kaminotherm Light ist eine Serienanfertigung aus unserem Hause und verdankt seinen Namenszusatz „Light“ einer reduzierten, auf Materialeinschränkungen basierenden Bauweise. Entwickelt wurde ein kostengünstiges, konkurrenzfähiges Produkt auf dem Markt der günstigen Kamine.

Am besten lassen Sie sich von Ihrem Monteur umfassend beraten, welche Lösung für Sie die optimale ist.

	Kaminotherm Light	Kaminotherm
Serienanfertigung (günstiger Preis)	✓	✗
Werkstoff (1.4404 / 14301)	✓	✓
Materialstärke	0,5mm / 0,6mm	0,6mm / 0,6mm
Kopf- und Endringe	✗	✓
Schweißnähte an Formteilen	✗	✓
Sonderanfertigungen möglich	✗	✓
Veredelungen möglich (Optik: glanz / matt / geschliffen / Kupfer / lackiert / pulverbeschichtet)	Nur glanz oder matt	✓
Garantie	10 Jahre	10 Jahre

CE

0432 - CPD - 219934

EN 1856-1

Kaminotherm „light“ entspricht den Bestimmungen der DIN EN 1856-1:2003-09 und erfüllt die Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA der DIN EN 1856-1:2003-09.

MPA NRW

geprüft • überwacht

Nr.: 219934

kamino flex

Flexibel – Speziell für nicht gerade geführte Schornsteine

Die Situation

Moderne Feuerstätten sind heute optimal auf Ihre Brieftasche eingestellt, nicht aber auf Ihren alten Schornstein mit seinen undichten Fugen und seinem porösen Mauerwerk.

Niedrige Abgastemperaturen führen bei den Brennstoffen Öl und Gas zu rascher und auch starker Kondensatbildung. Die aggressive Flüssigkeit dringt in das Mauerwerk der Schornsteine ein und zersetzt es in kurzer Zeit. Man spricht in diesem Fall von Versottung.

Ohne entsprechendes Einschreiten kann dies sogar den Abbruch des Schornsteines bedeuten.

Was ist zu tun?

In Ihren bestehenden Schornstein wird das Kaminoflex-Edelstahlrohr eingezogen, ohne den Schornstein aufzuschlitzen oder gar abzutragen. Kaminoflex schützt dadurch Ihren alten Schornstein und verhindert ein weiteres Niederschlagen der Kondensate an seinen bereits angegriffenen Wandungen. Das Mauerwerk trocknet aus und die gefährliche, schwefelige Säure verliert dadurch ihre Aggressivität.

Kaminoflex ist für Öl und Gas gleichermaßen geeignet. Ebenso ist es ein guter Wärmeleiter und bringt Ihnen in jedem Fall eine Zugverbesserung.

Es verhindert auch die übermäßige Ablagerung von Ruß und Schmutz. Bereits angegriffenes Mauerwerk trocknet aus und eine weitere Zerstörung wird wirksam unterbunden.

Selbstverständlich kann es in alle nicht gerade geführten Schornsteine eingezogen werden, Kaminoflex ist, wie der Name schon sagt, sehr flexibel!

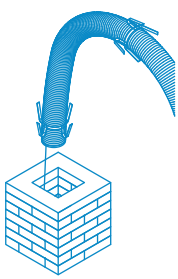
Vorteile von Kaminoflex

Kaminoflex ist ein Chromnickel-Molybdän-Stahlrohr von höchster Qualität und ermöglicht somit vor allem den Einbau in Schornsteine, die nicht senkrecht nach unten, sondern versetzt gemauert sind. Durch ein geringes Eigengewicht erfordert die Sanierung mit diesem System auch sonst keine aufwendigen Bauarbeiten.

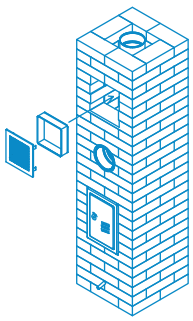
Kaminoflex ist unter Garantie durch den erhöhten Molybdängehalt korrosionsbeständig und wird aus dem Material der Qualität 1.4435 hergestellt. Der Verformung des Ausgangsmaterials messen wir große Bedeutung bei. Das Material wird von unseren Maschinen schonend verformt und verfalzt. Spannungs- und Lochkorrosion werden dadurch weitgehendst verhindert.

Kaminoflex bietet gute Stabilität bei hoher Flexibilität!

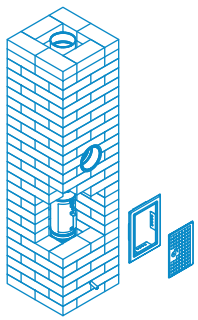
Der Ablauf



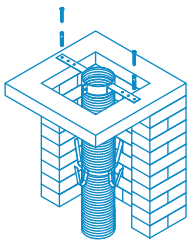
Ablassen des Flexrohres.



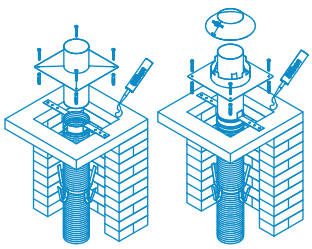
Montage der Hinterlüftung.



Montage:
- Reinigungsöffnung
- Kondensatschale
- Feuerungsanschluss



Fixierung der Schornsteinmündung.



Abdecken des Schachtes.

CE

0432 - CPD - 219936
EN 1856-1

Kaminoflex entspricht den Bestimmungen der EN 1856-2:2004-10 und erfüllt die Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA.4 der DIN EN 1856-2:2004-10.

MPA NRW
geprüft • überwacht
Nr.: 219936

Technische Informationen

Flexible, feuchtigkeitsunempfindliche Edelstahlabgasanlage.

Rohr:	Werkstoff Nr. 1.4435 / Materialstärke 0,14 / 0,20 mm
Formteile:	Werkstoff Nr. 1.4404 / Materialstärke 0,6 mm

Produkte aus dem Hause

Steegmüller Kaminoflex made in Germany!

kamino PLAN

Schornsteine modernisieren Schäden vermeiden

Die Situation

Schornsteine herkömmlicher Bauart (gemauerte oder aus Formsteinen bestehend) sind für moderne Heizungsanlagen nur bedingt geeignet.

Die niedrige Abgastemperatur dieser Heizanlagen führt im oberen Bereich der Schornsteine unweigerlich zur Kondensation und die dadurch entstehende Feuchtigkeit zur Versottung der Schornsteine. Hierdurch gelangen mit fortschreitender Zeit die hinlänglich bekannten, braunen Flecken bis tief in die Wohnräume. Ohne entsprechende Maßnahmen würden die Schornsteine bis zur Baufälligkeit verkommen.

Was ist zu tun?

Bereits in den 60er-Jahren des vorigen Jahrhunderts wurden diese Probleme erkannt und es wurden verschiedene Maßnahmen ergriffen. Sie reichten von der Innenauskleidung mit Mörtel bis zum nachträglichen, meist trockenen Einbau von Schamottrohren.

All diese Maßnahmen erreichten meistens nicht den gewünschten Effekt. Das aggressive Kondensat durchsetzt in relativ kurzer Zeit die Innenschalen aus Mörtel und auch durch die Fugen der Schamottrohre gelangte Kondensat wieder an die ursprünglichen Wangen des Schornsteins. Man erkannte nach vielen Zweitschäden, dass hier nur metallische Einsatzrohre dauerhafte und erfolgreiche Abhilfe schaffen können.

Nachdem man anfänglich V2A Chrom-Nickel-Stähle eingesetzt hatte, bemerkte man, dass sich erfolgreiche Abhilfe nur mit Chrom-Nickel-Molybdän-Stählen der Werkstoffgruppen V4A erreichen lies. Die extrem niedrige Ausfallquote spricht für die Wahl der Werkstoffe.

Unsere Kaminoplan-Schornsteineinsatzrohre werden seit mehr als 30 Jahren und mit Millionen Metern in nachträglichem Einbau in Schornsteine erfolgreich eingesetzt. Sie sind daher die beste Alternative, um Versottungsschäden vorzubeugen. Ihre Fachfirma baut Ihnen Ihr Kaminoplanrohr in kurzer Zeit in Ihren alten Schornstein.

Ein rechtzeitiger Einbau verhindert größere Schäden an Ihrem alten Schornstein und erspart einen teilweisen Abriss.

Dies spart: Zeit, Geld und Nerven

Und so wird's gemacht

Kaminoplan wird sowohl im Unterdruck als auch im Überdruck eingesetzt.

Grundsätzlich sind Veränderungen an Schornsteinen bzw. Abgasanlagen genehmigungs- bzw. benutzungsgenehmigungspflichtige Baumaßnahmen.

Der Vertreter der Baubehörde ist der zuständige Bezirksschornsteinfegermeister, der bereits in der Planungsphase der Baumaßnahme eingeschaltet werden sollte, um mit ihm auch Anzahl und Lage der notwendigen Prüföffnungen festzulegen.

Bei der Planung und Montage von Abgasanlagen gelten die einschlägigen baulichen Vorschriften und Regelwerke des Bundeslandes und des Bundes. Insbesondere die Landesbauordnung, die Feuerungsverordnung zur Landesbauordnung, verschiedene DIN-Normen und die Anforderungen der Zulassung bzw. CE-Zertifizierung sind in jedem Fall einzuhalten. Nach den VDE Richtlinien müssen größere elektrisch leitende Baugruppen im und am Gebäude entweder in eine vorhandene Blitzschutzanlage einbezogen sein oder es muss ein Erdungs-/Potential-Ausgleich hergestellt werden.

All diese Vorbereitungen und noch vieles mehr erledigt Ihre Fachfirma für Sie. Lassen Sie sich beraten.

Übrigens:
Für raumluftunabhängige Heizsysteme wurde unser Produkt Kaminoplan LAS (Luftabgassystem) entwickelt. Ihr Fachmann berät Sie gerne.

CE
0432 - CPD - 219936
EN 1856-1
Kaminoplan entspricht den Bestimmungen der DIN EN 1856-2:2004-10 und erfüllt die Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA.4 der DIN EN 1856-2:2004-10.

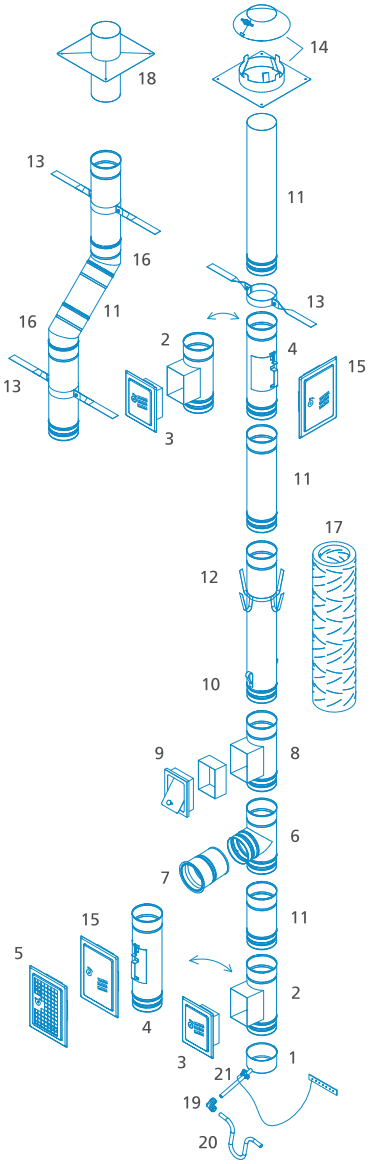
MPA NRW
geprüft • überwacht
Nr.: 219936

Technische Informationen

Einwandige, starre, feuchtigkeitsunempfindliche Edelstahlabgasanlage.

Rohr: Werkstoff Nr. 1.4404 / Materialstärke 0,6 / 0,5 mm
Formteile: Werkstoff Nr. 1.4404 / Materialstärke 0,6 mm

Abgasleitung / Einsatzrohr: DIN V 18160
(einwandig, starr, Unterdruck, für Öl, Gas und Festbrennstoffe, < 400°C, raumluftabhängig)

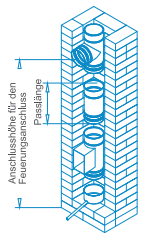


* Siehe Legende

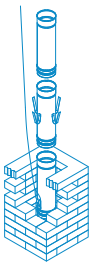
Legende

01.	P-KS	Kondensatschale mit Ablauf
02.	P-POK	Prüföffnung mit Kasten und Innendeckel
03.	ZPKTV	Kamintür mit _cm Verlängerung
04.	P-PO	Prüföffnung mit Deckel
05.	ZPKTG	Kamintür mit Lüftungsgitter
06.	P-AF87	Feuerungsanschluss 87° mit K-Abweiser
07.	Z-WFD	Wandfutter doppelt _cm lang
08.	P-POZ	Zugregleranschluss eckig 13x19 cm
09.	ZPZRE	Zugregler 13x19 cm
10.	P-AS	Ablassschlaufen am Längenelement
11.	P-R	Längenelement 100, 50 oder 25 cm
12.	P-AHE	Abstandhalter lose
13.	P-MS	Mauerschelle
14.	P-SAR	Schachtabdeckung mit Regenkragen, Hinterlüftung
15.	ZPKT	Kamintür mit Rahmen
16.	P-B	Bogen 15°/30° oder drehbar 0-33°
17.	ZPDS	Dämmschale 15/28 cm
18.	P-SAR	Schachtabdeckung ohne Hinterlüftung
19.	Z-SKW	Steck-Kupplung Winkel 90°Kondensatrohr
20.	Z-SI	Siphon aus Edelstahl
21.	Z-ES	Erdungsschelle 3/8"

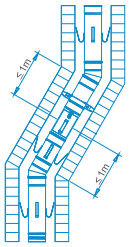
Der Ablauf



Schema für die Schornsteinsohle.

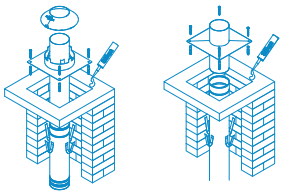


Ablassen der Rohre von der Schornsteinmündung aus.



Eventueller Einbau einer notwendigen Schrägführung.

Zusätzliche Prüföffnungen sind notwendig, wenn das Einsatzrohr oder die Abgasleitung nicht von der Mündung her gereinigt werden können.



Abschlussarbeiten der gewählten Schornsteinmündung.

kamino PLAN

Schornsteine modernisieren Schäden vermeiden

Produkte aus dem Hause

Steegmüller Kaminoflex made in Germany!

kamino PLAST

Temperaturbeständiges Abgassystem aus Kunststoff

Die Situation

Eine geeignete Abgasanlage zu finden ist oftmals ein schwieriges Unterfangen. Hohe Kosten oder ungeeignete Materialien können ein Bauunternehmen gefährden.
Auch die Nachrüstung von Abgasanlagen stellt sich in vielen Fällen als problematischer dar, als eigentlich gedacht. Hinzu kommen Einschränkungen durch bauliche Maßnahmen.

Doch nicht nur die Flexibilität ist eine oft gewünschte Eigenschaft von Abgasrohren. Die gegebenen Veränderungsmöglichkeiten sind bei gemauerten Schornsteinen für den Laien oftmals schlichtweg nicht vorhanden oder für den Fachmann nur sehr schwer und aufwändig umzusetzen.

Was ist zu tun?

Irgendwann zwischen dem 17. und 18. Jahrhundert brachten Naturforscher aus Malaysia und Brasilien aus milchigen Baumsäften gewonnene Flüssigkeiten mit. Der Grundstein für den heute unverzichtbaren Werkstoff „Plastik“ wurde gelegt. Seit dem gibt es unzählige Varianten des Kunststoffes. Kunststoff kann heute zugleich elastisch, hitzbeständig und verformbar sein. Diese Eigenschaften haben sich die Erfinder von Kaminoplast® zunutze gemacht.

Kaminoplast® ist die geeignete Lösung für Ihr Abgassystem. Die Konstruktion mit flexiblen wie auch starren Elementen ermöglichen eine einfache Nutzung. Mit Kaminoplast können Abgasanlagen leicht geplant und ebenso realisiert werden. Dieses einwandige System hält Überdruck bis zu 200 Pa stand und kann bei Temperaturen bis zu 120°C eingesetzt werden. Es besteht die Möglichkeit vorhandene Schächte zu nutzen und ein Kaminoplast System einzubauen.

Um Kaminoplast, auch für Rohre die im Sichtbereich angebracht werden, nutzen zu können, wurde die Produktpalette um das System KaminoplastLAS erweitert. Bei KaminoplastLAS werden starre Kunststoffrohre des Kaminoplast Systems mit polierten Edelstahlrohren ummantelt.

Das Kaminoplast® System besteht, wie der Name schon sagt zu 100% aus Kunststoff und bringt sämtliche Vorteile des Kunststoffes mit sich:

Kaminoplast®-Rohre lassen sich im Handumdrehen kürzen, verlängern, knicken, biegen, einpassen und abdichten.

Das Kaminoplast®-System bietet mit sinnvollen Nennweiten und einer großen Anzahl verschiedener Formteile eine Abdeckung für nahezu alle Anwendungsfälle - garantiert.

Kaminoplast® ist sehr schlagzäh, nahezu unzerbrechlich und außerdem verträglich mit der Umwelt.

Last but not least: Kaminoplast® schont auch Ihren Geldbeutel.

Fragen Sie am Besten Ihren Fachmann wie auch Sie Kaminoplast® sinnvoll einsetzen können.

Vorteile von Kaminoplast

Durch die flexiblen Rohre kann Kaminoplast® vielseitig eingesetzt werden. Starre Rohre können oftmals zu Problemen bei der Nachrüstung einer Abgasanlage führen.

Durch das KaminoplastLAS System können die ästhetischen Ansprüche erfüllt werden. Sichtbare Rohre werden mit formschönen Edelstahlrohren ummantelt.

Durch die hohe Qualität dieses Systems sind Überdruck-und Temperaturveränderung kein maßgebliches Problem mehr.

Nächträgliches Kürzen, Verlängern, Austauschen, Biegen, Knicken und Abdichten ist im Handumdrehen möglich und spart somit Zeit, Geld und Nerven.

Kunststoff ist ein extrem robuster aber auch flexibler Werkstoff und ist somit die Ideale Ergänzung Ihres Abgassystems.

CE

0063-CPD-56808
EN 14471

Kaminoplast entspricht den Bestimmungen der EN 14471:2005 und erfüllt die Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA der DIN EN 14471:2005.

kamino FORM-S

Leichtes und hitzebeständiges Schornstein-Schachtsystem

Die Situation

Produkte, die sich auf Baustellen nicht leicht handhaben oder anpassen lassen kosten oftmals sehr viel Zeit und somit auch Geld. Im Bereich des Schornsteinbaus ist zudem auf die Hitzebeständigkeit und Dichtheit des Schachtes zu achten. Schornsteine aus Beton und Stein sind starr, somit unflexibel und auf Grund des hohen Gewichtes oft aus statischen Gesichtspunkten nicht realisierbar. Hohe Kosten durch die Beschaffung der Baumaterialien und die aufwändige Montage belasten den Geldbeutel des Bauherrens.

Auch alte und ausgediente Schornsteine sind nicht ohne Weiteres ersetzbar. Profis wissen: Außer einer Sanierung durch z.B. KaminoPLAN® gibt es hier fast keinen bezahlbaren Ausweg mehr.

Was ist zu tun?

Mit KaminoFORM-S® ist es möglich mit geringem Zeitaufwand, erheblicher Gewichtsreduktion und hoher Kostenersparnis professionelle Schornsteinsysteme zu realisieren.

KaminoFORM-S® ist eine überaus flexible, modular einbaubare Leichtbau-Abgasanlage. KaminoFORM-S® ist die Lösung für die Verkleidung von innen gelegenen Kamino-PLAN®-Einsatzrohren. Das System ist vielseitig in Neubau und Sanierung einsetzbar. Die vorkonfektionierten Schachtelemente werden lediglich zusammengesteckt und mit Spezialkleber verbunden.

Für die Dachdurchführung erhalten sie ein komplettes Einbaumodul, welches sich leicht und schnell in die Dachkonstruktion einfügen lässt. Sämtliche KaminoFORM-S®-Elemente sind putz-, streich- und tapezierfähig, sodass alle Arten der Oberflächengestaltung möglich sind.

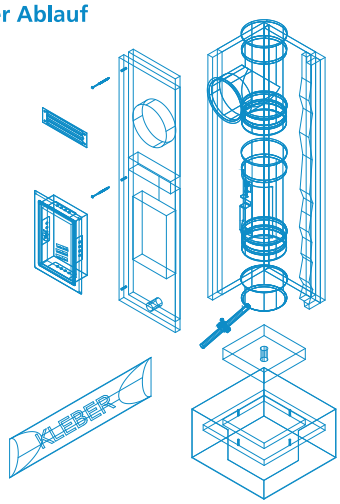
Vorteile von Kaminoform

Der Clou ist der Naturbaustoff „Vermiculit". Dieser gehört zu den Tonmineralen und besitzt eingelagertes Kristallwasser. Während der Veredelung entweicht dieses Wasser und expandiert ursprünglich flache Plättchen auf ein Vielfaches Ihrer Größe. Das veredelte Produkt ist nun ultraleicht, unbrennbar, frei von Schadstoffen und Schwermetallen, faserfrei und temperaturbeständig bis zu 1.100°C.

KaminoFORM-S® ist nicht nur aus leichtem Material - das Schachtsystem ist auch sehr leicht zu montieren. Besonders in Altbauten ist KaminoFORM-S® auf Grund des geringen Gewichtes im Vergleich zu schweren, statisch bedenklichen Steinkaminen von erheblichem Vorteil.

Der damit verbundene geringe Zeitaufwand ermöglicht es dem Fachmann, daraus entstehende Kostenvorteile an den Kunden weiter zu geben.

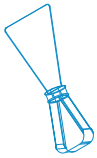
Der Ablauf

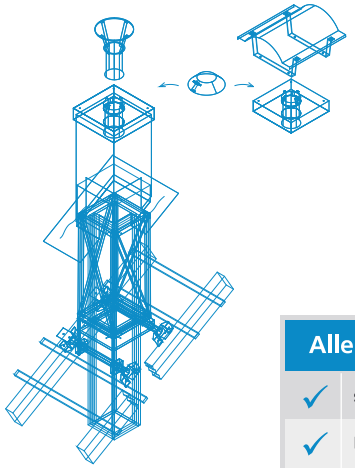


Der Leichtbauschacht wird in trockenbauweise errichtet.

Die weiteren Schachtelemente werden aufgesetzt.

Die Elemente werden mit einem Spezialkleber verbunden und verspachtelt.





Das Dachmodul wird einfach auf das Dach gesetzt.

Das Schachtsystem kann nun gestrichen, verputzt oder tapeziert werden. Fertig!

Alle Vorteile auf einen Blick

- ✓ schnell und leicht montierbar
- ✓ Einsetzbar für Neubau und Sanierung
- ✓ Geschossübergänge realisierbar
- ✓ hohe Materialqualität
- ✓ Modulares Konzept
- ✓ schwer entflammbar
- ✓ hohe Kostenersparnis
- ✓ geringes Außenmaß

CE

0432-CPD-219935

EN 1856-1

KaminoFORM-S® entspricht den Bestimmungen der DIN EN 1856-1:2003-09 und erfüllt die Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA.4 der DIN EN 1856-1:2003-09.

MPA NRW

geprüft + überwacht

Nr.: 219935

mattomedia Werbeagentur

Steegmüller Kaminoflex GmbH

Heinkelstraße 15
D-78056 Villingen-Schwenningen

TEL: +49 (0) 7720 / 85 53 0
FAX: +49 (0) 7720 / 6 30 28

E-MAIL: info@steegmueller.com

www.steegmueller.com

Steegmüller
Kaminoflex made in Germany!

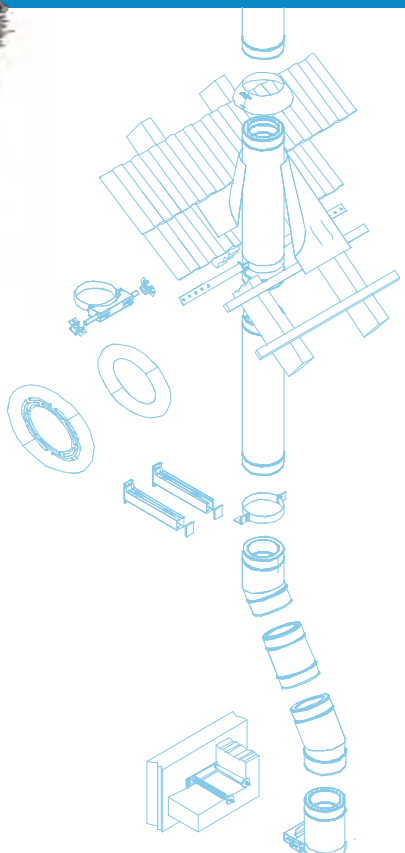
Fachinstallateur:

KTIns GmbH

Bielstrasse 31

CH3232 Ins

032 313 19 13



Schornsteinsysteme und Zubehör aus Edelstahl